

# Arbeitskreis Einlagen

## Arbeitsgruppe Infopool Fixieren

### DTB-Empfehlung

**Der vorliegende DTB-Umsetzungsvorschlag wurde von qualifizierten Fachleuten aus der Textil- und Bekleidungsindustrie praxisbezogen erarbeitet. Für den Inhalt kann jedoch keine Gewähr übernommen werden!**

20 Januar 2011

Dieses Arbeitsergebnis ist urheberrechtlich geschützt. Mit dem Erwerb der CD „Infopool Fixieren“ erwerben Sie ausschließlich das Recht, die Informationen auf Ihrer Homepage zu veröffentlichen. Jede weitere Nutzung, insbesondere das Kopieren der CD und die Weitergabe an Dritte ist untersagt.

© Copyright 2003: Dialog Textil-Bekleidung, München

Wenn Sie Fragen oder Anregungen haben, wenden Sie sich bitte an das DTB-Team:

**Dialog Textil-Bekleidung**

Am Werbering 5  
D-85551 Heimstetten  
Tel.: 089/43 606-600 bis -602  
Fax: 089/43 606-603

Internet: <http://www.dialog-dtb.de> e-mail: [info@dialog-dtb.de](mailto:info@dialog-dtb.de)

# Dialog Textil-Bekleidung

## Arbeitskreis Einlagen - Infopool Fixieren

| Inhalt   | Seite     |
|--|-----------|
| <b>1 Fixiertechnologie</b> .....   | <b>4</b>  |
| 1.1 Bügeleisen .....   | 4         |
| 1.1.1 Definition .....   | 4         |
| 1.1.2 Anwendungsbereich .....  | 4         |
| 1.1.3 Wartung und Pflege .....   | 4         |
| 1.2 Plattenpressen .....   | 4         |
| 1.2.1 Definition .....   | 4         |
| 1.2.2 Anwendungsbereich .....  | 5         |
| 1.2.3 Wartung und Pflege .....   | 5         |
| 1.3 Durchlauffixierpressen .....   | 5         |
| 1.3.1 Definition .....   | 5         |
| 1.3.2 Anwendungsbereich .....  | 6         |
| 1.3.3 Wartung und Pflege .....   | 6         |
| 1.4 Pressenhersteller .....  | 7         |
| <b>2 Fixierparameter</b> .....   | <b>8</b>  |
| 2.1 Druck .....  | 8         |
| 2.2 Fixierzeit .....   | 9         |
| 2.3 Temperatur .....   | 9         |
| 2.3.1 Einstelltemperatur (Solltemperatur) .....  | 9         |
| 2.3.2 Bandtemperatur (Isttemperatur) .....   | 9         |
| 2.3.3 Fugentemperatur .....  | 9         |
| 2.4 Hilfestellung bei der Überprüfung der Einstellparameter, Wartung und Pflege (Schnelltest)..... | 9         |
| 2.4.1 Druck .....  | 9         |
| 2.4.2 Fixierzeit .....   | 10        |
| 2.4.3 Temperatur .....   | 11        |
| 2.4.4 Wartung und Pflege der Fixiertechnologien allgemein .....                                    | 11        |
| <b>3 Prüfmethode und –verfahren zur Eignungsfeststellung</b> .....                                 | <b>13</b> |
| 3.1 DTB-Prüfempfehlung zur Maßänderung (Fixierkrumpf) .....  | 13        |
| 3.1.1 Probenentnahme .....   | 13        |
| 3.1.2 Klimatisierung .....   | 13        |
| 3.1.3 Markierung des Prüflings .....   | 13        |
| 3.1.4 Nachmessung der Markierung / Messpunkte .....  | 14        |
| 3.1.5 Maßänderung nach Fixieren .....  | 14        |
| 3.1.6 Maßänderung nach Dämpfen .....   | 14        |
| 3.1.7 Maßänderung nach Pflegebehandlung .....  | 15        |
| 3.1.8 Anmerkungen zu den Messungen .....   | 15        |
| 3.2 Trennkraftprüfung .....  | 16        |
| 3.2.1 Probeentnahme .....  | 16        |
| 3.2.2 Durchführung der Prüfung, ggf. nach Pflegebehandlung .....                                   | 17        |
| 3.2.3 Ergebnisse .....   | 17        |
| 3.3 Weitere relevante Normen für Einlagen .....  | 17        |
| 4.1.1 Vlieseinlagen .....  | 20        |
| 4.1.2 Gewebeeinlagen (Webeinlagen) .....   | 23        |
| 4.1.3 Kettenwirkeinlagen .....   | 24        |
| 4.2 Haftmasse (Beschichtungen) .....   | 25        |
| 4.2.1 Haftmassenarten .....  | 25        |
| 4.2.2 Beschichtungsverfahren .....   | 26        |
| <b>5 Oberstoffe</b> .....  | <b>28</b> |

|          |   |           |
|----------|---|-----------|
| 5.1      | Haftung.....  | 29        |
| 5.2      | Oberflächenunruhe .....   | 29        |
| 5.3      | Durchglitzernde Haftmasse .....   | 30        |
| 5.4      | Druckempfindlichkeit.....   | 30        |
| 5.5      | Temperaturempfindlichkeit.....  | 30        |
| 5.6      | Maßänderung.....  | 30        |
| 5.7      | Falsche Materialauswahl .....   | 31        |
| <b>6</b> | <b>Fixierfehler.....</b>  | <b>32</b> |
| 6.1      | Probleme beim Fixieren von Oberstoffen .....                            | 32        |
| 6.1.1    | Fixiereinlage klebt nicht .....   | 32        |
| 6.1.2    | Rückvernietung bzw. Rückschlag .....                                    | 33        |
| 6.1.3    | Durchschlag .....   | 33        |
| 6.1.4    | Unterschiedliches Maßänderungsverhalten von Oberstoff und Einlage ..... | 33        |
| 6.1.5    | Farb-veränder-ungen .....   | 33        |
| 6.1.6    | Glanzbildung .....  | 35        |
| 6.1.7    | Falscher Griff .....  | 35        |
| 6.1.8    | Elastizitäts-veränderung .....  | 35        |
| 6.1.9    | Moirée-Effekt.....  | 35        |
| 6.1.10   | Materialabflachung.....   | 35        |
| 6.1.11   | Druckstellen .....  | 35        |
| 6.1.12   | Bindungsverschiebung.....   | 35        |
| 6.2      | Probleme mit Fixierpressen .....  | 36        |
| 6.2.1    | Presse läuft nicht .....  | 36        |
| 6.2.2    | Leuchtschalter bleiben dunkel .....                                     | 37        |
| 6.2.3    | Keine oder ungenügende Heizleistung.....                                | 37        |
| 6.2.4    | Zu hohe Heizleistung .....  | 38        |
| 6.2.5    | Temperatur-schwankungen .....   | 38        |
| 6.2.6    | Transportband bleibt stehen .....                                       | 38        |
| 6.2.7    | Keine oder unzureichende Bandspannung.....                              | 39        |
| 6.2.8    | Keine Bandzen-trierung .....  | 39        |
| 6.2.9    | Band defekt.....  | 39        |
| 6.2.10   | Transportbänder verschmutzt.....  | 40        |
| <b>7</b> | <b>Literaturverzeichnis.....</b>  | <b>41</b> |
| <b>8</b> | <b>Teilnehmer .....</b>   | <b>41</b> |